

Technische Informationen

Union Ink Zusatzmittel

Mattierungszusatz *Plus 9010*

Reduziert den Grad des Glanzes des Endproduktes, welcher bei direktem Plastisoldruck auftreten kann. Vermindert außerdem die Klebrigkeit des Druckes. Empfohlene Dosierung: 1 bis 5% des Gewichtsanteils.

Trennmittel *Plus 9020*

Bei Zugabe von *Plus 9020* Trennmittel zu Plastisolfarben wird die Menge der Farbe, welche zwischen der Unterseite des Drucksiebes und dem Druckgut haften bleibt, drastisch reduziert. Dieser Farbaufbau kann zu unerwünschten Verschmierungen der Druckfarben führen, wenn nass auf nass gedruckt wird. Dieses Problem tritt meistens bei hochdeckenden Farben, Neon- und Rasterfarben auf, zeigt sich allerdings auch bei Standardfarben oder Vierfarbendruckern. Sollte das Trennmittel *Plus 9020* für seinen Einsatzzweck nicht ausreichen, sollte mit *Reducer 9000* verdünnt werden. Empfohlene Dosierung: 2 bis 5% des Gewichtsanteils.

Konzentrat zur Verringerung der Zähflüssigkeit *Plus 9100*

Mit dem Einsatz dieses Superverdünners sollte man sehr vorsichtig sein. Eine Zugabe von 1% zur Farbe verringert ihre Zähflüssigkeit in entscheidendem Maße. Dieser Verdünner kann die Zähflüssigkeit einer Farbe reduzieren ohne ihre Deckkraft zu beeinträchtigen.

Verdicker *Plus 9114*

Dieses Additiv ist dafür entwickelt worden, die Zähflüssigkeit von zu stark verdünnten Farben wiederherzustellen. Die empfohlene Zugabemenge beträgt 1 bis 5 % des Gewichtes.

Haftvermittler *Nylobond 9120*

Das Haftmittel *Nylobond 9120* ist für *Plus*- und *Path*-Plastisolfarben geeignet. Nach einer Zugabe von 10-15% *Nylobond* zur Plastisolfarbe und einer zweiminütigen Aushärtung bei 149°C wird eine gute Farbhaftung auf wasserdichten Nylonjacken und anderen Nylonfabrikaten erzielt. Die Topfzeit dieser Plastisolmischung beträgt 12 Stunden. Bei einem Mehrfarbendruck sollte mit einem Zwischentrockenmodul mit IR-Strahlern mit einer bestimmten Wellenlänge (die man als „kalt“ bezeichnet) gearbeitet werden.

Plastisol Aufschäumkonzentrat *Puff 9111*

Das Additiv *Puff 9111* kann zu normalen Plastisolfarben hinzugefügt werden, um Aufschäumeffekte zu bewirken. Mit der Serie *Plus* werden die besten Ergebnisse erzielt; stark deckende Farben sind für den Schaumeffekt nicht geeignet, da der Schaumeffekt hier nicht flexibel ist und es dann zu einer starken Rissbildung kommt. Empfohlen wird ein Gewebe mit 14-27 Fäden/cm. Das empfohlene Mischverhältnis ist ein Teil *Puff 9111* zu 6 Teilen *Plus*-Farbe nach Volumen. Beim Druck mit *Plus 1000 White* beträgt das Verhältnis ein Teil *Puff 9111* zu 4 Teilen weißer Farbe. Die Trockenzeit beträgt ca. 2 Minuten bei 150°C. Die Farbe ist bei bis zu 40°C waschbeständig, muss aber auf links gedreht werden. Die Farbe ist nicht überbügellbar.

Super-Aufschäummittel *Puff 9111*

Puff 9111 ist ein Aufschäummittel, das bei Zugabe zu einer Plastisolfarbe diese in eine Schaumfarbe umwandelt. Da es Sinn und Zweck ist, einen zähen elastischen Schaumdruck zu erzielen, ist eine kräftige und elastische Plastisolfarbe empfehlenswert. Es sollten 15% des Gewichtes an *Puff 9111* hinzugefügt werden. Die Trockenzeit dieser Mischung beträgt ca. 2 Minuten bei einer Temperatur von 165°C. Empfohlen wird ein Gewebe mit 14-27 Fäden/cm.

Diese technischen Informationen sollen nur als Richtlinien dienen. Obwohl die Informationen nach bestem Wissen und Gewissen zur Verfügung gestellt werden, kann Visprox B.V. dafür keine Verantwortung übernehmen. Ein Testabdruck ist stets anzufertigen, bevor mit der Serienanfertigung begonnen wird.

Technische Informationen

Plastisolfarbe Typ Mixo-System

Ein Plastisol Pantone Mischsystem als deckende Farbe auf dunklen Untergründen im Direktdruck-System sowie zur Herstellung von Transfers und zum Druck auf Baumwolle oder Baumwollmischgeweben ohne Appretur. Bei Baumwollstoffen ist eine Unterlegung mit weißer Farbe nicht erforderlich, da die Farben eine gute Deckkraft haben.

Die Farbe kann nass in nass bei hoher Geschwindigkeit gedruckt werden, ohne dass sich zwischen dem Druckgewebe und dem zu bedruckenden Stoff ein starker Farbaufbau bildet.

Die Trocknung erfolgt in 2-3 Minuten bei einer Temperatur von 150°C in einem IR-Trockner oder Trockenofen.

Die Farbe wird druckfertig geliefert, kann aber bei zu hoher Viskosität mit bis zu 2% Reducer 9000 verdünnt werden.

Dunkelfarbene T-Shirts, Sweat-Shirts usw. aus 100% Baumwolle werden mit Druckgeweben von 24-120 bis 73-55 ohne weiße Hinterlegung bedruckt.

Um den Glanz der Pantonefarben zu erhalten, wird aber der Druck mit dem 24-120 Gewebe empfohlen.

Dunkelfarbene Kleidungsstücke aus Baumwoll-Polyestermischgeweben sollten mit weißer Farbe (PLHT 1055 „Low bleed White“) unterlegt werden, um ein gutes Druckergebnis zu erzielen. Es wird eine Gewebefeinheit von 36-90 bis 73-55 empfohlen.

Da beim Druck auf helle Textilien die hohe Deckkraft nicht erforderlich ist, können alle Mixo-Farbtöne mit 10-50% Mixo 9070 Transparent Lack verschnitten werden, um die Farbkosten zu senken.

Trotzdem hat die Druckpaste eine sehr gute Deckkraft.

Um eine gute Transferfarbe zu erhalten, wird die Farbe mit 20% Mixo Transferzusatz vermischt.

Folgende Transfers können hergestellt werden: bei 175-180°C 10-20 Sekunden aufgepresst, wird das Transferpapier erst abgezogen, wenn die Farbe kalt ist; das ergibt eine gummiartige Oberfläche (cold-split) oder bei 175-180°C 10-15 Sekunden transferieren und das Transferpapier sofort, wenn die Farbe noch heiß ist, abziehen; das ergibt einen besseren Stoffeffekt (hotsplit).

Die Farben und Transfers haben eine Waschbeständigkeit von 40°C, aber keine chemische Waschbeständigkeit. Die bedruckten Stoffe sollten auf links gewaschen und nur von links leicht gebügelt werden.

Mit einer Rezeptur-Diskette und genauem Abwiegen ist die Erstellung von Pantonefarbtönen kein Problem. Durch die gute chemische Struktur der Farbe und einer leichten Durchmischung von Hand oder in allen automatischen Mischeinrichtungen werden die Pantonetöne genau erreicht.

Die Siebe lassen sich leicht mit Siemac R-TEX reinigen.

Diese technischen Informationen sollen nur als Richtlinie dienen. Obwohl die Informationen nur nach sorgfältiger Überprüfung und nach bestem Wissen und Gewissen zur Verfügung gestellt werden, kann Visprox B.V. dafür keine Verantwortung übernehmen. Einige Testandrucke sind immer anzufertigen, bevor mit der Serienfertigung begonnen wird.

**Plastisol Direktdruckfarbe für dunkle Untergründe
Serie Mix-Opake Pantone Mixing System****visprox**

Art-Nr.			Gebinde	Preis / Liter €
515/10001	Mixo 1000	Super White	1 Gallone	63,68
515/10004	Mixo 1000	Super White	1 quart	20,05
515/10551	Mixo 1055	Lo Bleed White	1 Gallone	72,45
515/10554	Mixo 1055	Lo Bleed White	1 quart	22,23
515/20021	Mixo 2002	Yellow G/S	1 Gallone	72,45
515/20024	Mixo 2002	Yellow G/S	1 quart	22,23
515/20421	Mixo 2042	Yellow R/S	1 Gallone	82,28
515/20424	Mixo 2042	Yellow R/S	1 quart	24,65
515/30021	Mixo 3002	Red Y/S	1 Gallone	77,90
515/30024	Mixo 3002	Red Y/S	1 quart	23,60
515/30071	Mixo 3007	Red B/S	1 Gallone	77,90
515/30074	Mixo 3007	Red B/S	1 quart	23,60
515/40011	Mixo 4001	Magenta	1 Gallone	88,78
515/40014	Mixo 4001	Magenta	1 quart	26,31
515/40021	Mixo 4002	Violet	1 Gallone	94,31
515/40024	Mixo 4002	Violet	1 quart	27,68
515/40031	Mixo 4003	Cerise	1 Gallone	94,31
515/40034	Mixo 4003	Cerise	1 quart	27,68
515/50011	Mixo 5001	Blue G/S	1 Gallone	81,15
515/50014	Mixo 5001	Blue G/S	1 quart	24,43
515/50031	Mixo 5003	Blue R/S	1 Gallone	72,45
515/50034	Mixo 5003	Blue R/S	1 quart	22,76
515/60021	Mixo 6002	Green	1 Gallone	74,65
515/60024	Mixo 6002	Green	1 quart	22,76
515/80001	Mixo 8000	Black	1 Gallone	48,40
515/80004	Mixo 8000	Black	1 quart	16,18
515/90701	Mixo 9070	Soft Hand Base	1 Gallone	45,08
515/90704	Mixo 9070	Soft Hand Base	1 quart	15,43
515/90901	Mixo 9090	Extender Base	1 Gallone	50,60
515/90904	Mixo 9090	Extender Base	1 quart	16,78
515/90201	Mixo 9020	Flow Additive	1 Gallone	92,11
515/90204	Mixo 9020	Flow Additive	1 quart	27,15
515/90301	Mixo 9030	Puff Additive	1 Gallone	135,83
515/90304	Mixo 9030	Puff Additive	1 quart	40,00
515/90401	Mixo 9040	Transfer Additive	1 Gallone	124,93
515/90404	Mixo 9040	Transfer Additive	1 quart	37,28
515/90001	Mixo 9000	Reducer	1 Gallone	45,08
515/90004	Mixo 9000	Reducer	1 quart	15,43
515/95004	Nylobond		1 quart	38,05
515/90101	Mattierungspaste		1 Gallone	74,65
515/90104	Mattierungspaste		1 quart	22,76
515/91004	Verdünner		1 quart	61,78
515/91144	Verdicker		1 quart	27,68

1 Gallone = 3,78 Liter

1 quart = 0,95 Liter

Technische Informationen

Plastisolfarbe der Serie Plus

Die Serie Plus ist eine Plastisolfarbe für den direkten Druck auf Baumwolle oder Baumwollmischgeweben. Beim Direktdruck wird auf helle Textilien gedruckt, der indirekte Druck (Transfer) kann auch auf dunkle Textilien transferiert werden.

Die Farbe verfügt über eine gute Dehnbarkeit und eine gute Waschbeständigkeit bis 40°C.

Beim Direktdruck ist die Farbe nass in nass zu verarbeiten, die Trockenzeit beträgt 2-3 Minuten bei 150°C.

Beim indirekten Druck wird die Farbe zwischengetrocknet, da die Ware sonst auf dem Transferpapier verschmieren würde. Die Trockenzeit beträgt ca. 2-3 Minuten bei 120°C.

Es wird empfohlen, die Temperaturen zwischenzeitlich mit Temperaturmessstreifen zu kontrollieren.

Plastisol Ultrasoft Plus-Farben werden druckfertig geliefert, können aber mit bis zu 15% Reducer 9000 verdünnt werden.

Durch Zugabe des Additives Puff 9130 im Verhältnis 1 Teil Puff 9130 und 6 Teile der Plastisol-Farbe wird eine sehr gute Schaumfarbe erstellt. Farben mit hoher Deckkraft (und dementsprechend hoher Pigmentdichte) haben nicht die ausreichende Flexibilität, um eine gute Schaumfarbe zu ergeben. Die Schaumfarbe wird mit Geweben mit der Feinheit von 27-120 bis 43-80 Fäden/cm gedruckt.

Standardtransfers innerhalb von 25 Sekunden bei 175°C und einem Aufpresswert von 0,5 kg/cm² transferieren. Das Transfer abkühlen lassen, dann das Transferpapier abziehen. Die Oberfläche des Transfers fühlt sich gummiartig an.

Ultrasoft Transfers werden innerhalb von 10-20 Sekunden bei 190°C und einem Aufpresswert von 0,5 kg/cm² transferiert. Das Transferpapier wird sofort abgezogen. Dieses Transfer hat einen Stoffcharakter.

Die Direktdruckfarbe wie auch die Transfers verfügen über eine gute Waschbeständigkeit bis 40°C, sind aber nicht beständig gegen chemische Reinigung. Es sollte von links gewaschen und nur schwach von links gebügelt werden.

Es sollten stets Prüfungen auf Haftung, Rissbildung, Deckkraft und Waschbeständigkeit durchgeführt werden.

Eine gute Reinigung des Siebgewebes wird mit Siemac R Tex erzielt.

Plastisol Farbe Serie Union Ink Plus

visprox

Die Serie Plus wird für das Bedrucken auf hellen Textilien und als Transferfarbe eingesetzt.

Art-Nr.			Gebinde	Preis / Gebinde €
519/10001	Plus	Plus 1000 White	1 Gallone	53,11
519/10201	Plus	Plus 1020 Super Opake White	1 Gallone	56,05
519/10301	Plus	Plus 1030 Backup White	1 Gallone	49,46
519/15001	Plus	Plus 1500 Grey	1 Gallone	59,30
519/20011	Plus	Plus 2001 Primose Yellow	1 Gallone	56,05
519/20111	Plus	Plus 2011 Lemon Yellow	1 Gallone	54,90
519/20211	Plus	Plus 2021 Chrome Yellow	1 Gallone	62,61
519/20411	Plus	Plus 2041 Golden Yellow	1 Gallone	60,43
519/20511	Plus	Plus 2051 Orange	1 Gallone	69,13
519/30011	Plus	Plus 3001 Vermillion Red	1 Gallone	76,76
519/30061	Plus	Plus 3006 Brite Red	1 Gallone	76,76
519/30111	Plus	Plus 3011 Scarlet Red	1 Gallone	72,45
519/30151	Plus	Plus 3015 Cardinal Red	1 Gallone	63,68
519/30301	Plus	Plus 3030 Maroon	1 Gallone	65,86
519/40101	Plus	Plus 4010 Magenta	1 Gallone	64,73
519/40251	Plus	Plus 4025 Deep Purpel	1 Gallone	68,06
519/50051	Plus	Plus 5005 Brite Blue	1 Gallone	61,48
519/50151	Plus	Plus 5015 COLUMBIA Blue	1 Gallone	60,96
519/50201	Plus	Plus 5020 Mono Blue	1 Gallone	63,68
519/50351	Plus	Plus 5035 Royal Blue	1 Gallone	59,30
519/50401	Plus	Plus 5040 Navy Blue	1 Gallone	59,30
519/60011	Plus	Plus 6001 Tahiti Green	1 Gallone	66,93
519/60061	Plus	Plus 6006 Brite Green	1 Gallone	66,93
519/60211	Plus	Plus 6021 Dark Chrome Green	1 Gallone	66,93
519/60911	Plus	Plus 6091 Kelly Green	1 Gallone	66,93
519/70011	Plus	Plus 7001 Dark Brown	1 Gallone	53,85
519/70311	Plus	Plus 7031 Sienna Brown	1 Gallone	53,85
519/80001	Plus	Plus 8000 Black	1 Gallone	48,40
519/90001	Plus	Plus 9000 Reducer	1 Gallone	45,08
519/90901	Plus	Extender Base	1 Gallone	46,21

Fluorescent Colors

519/002111	Plus	Plus 211 Neon Orbit Yellow	1 Gallone	77,90
519/002121	Plus	Plus 212 Neon Golden Yellow	1 Gallone	77,90
519/002131	Plus	Plus 213 Neon Inferno Orange	1 Gallone	77,90
519/002141	Plus	Plus 214 Neon Flame Orange	1 Gallone	77,90
519/003111	Plus	Plus 311 Neon Missile Red	1 Gallone	77,90
519/002121	Plus	Plus 312 Neon Aurora Pink	1 Gallone	77,90
519/005111	Plus	Plus 511 Neon Solar Blue	1 Gallone	77,90
519/006111	Plus	Plus 611 Neon Traffic Green	1 Gallone	77,90

Transferpapier

105 g/m² beidseitig leicht silikonisiert

630/1053550	Transferpapier 105 g	35 x 50 cm	250 Bogen	55,73
630/1055070	Transferpapier 105 g	50 x 70 cm	250 Bogen	106,35
630/10570100	Transferpapier 105 g	70 x 100 cm	250 Bogen	202,47

1 Gallone = 3,78 Liter

Technische Informationen

Hi-Square Plastisol

Mit einem einwandfreien Druck und einer sehr guten Kopie im Gewebe kann mit dieser Farbe eine sehr hohe Schichtdicke und eine gute Kantenschärfe erreicht werden. Die 3 DSQ Farben basieren auf dem Mixo-Opak Pantone Mischsystem. Diese Farbserie ist keine Schaumfarbe und wird auf nicht imprägnierten T-Shirts, Sweatshirts etc. aus Baumwolle und Baumwollmischgewebe verarbeitet.

Um eine gute Durchtrocknung bei der 3 DSQ zu erreichen, ist eine Temperatur von 160°C erforderlich. Teilweise wird eine noch höhere Temperatur und eine langsamere Laufgeschwindigkeit des Transportbandes des IR-Trockners erforderlich, damit die Farbe komplett durchhärtet.

Ansonsten hat die Farbe eine gute Dehnbarkeit, Waschbeständigkeit und Deckkraft, ist aber nicht beständig gegen chemische Reinigung. Beim Waschen muss das Textil auf links gezogen werden und darf auf keinen Fall gebügelt werden.

Die 3 DSQ Farben werden druckfertig geliefert, können aber mit 2% Reducer 9000 verdünnt werden. Mit Zugabe von max. 1% des Additives Plus 9100 kann die Viskosität erhöht werden.

Gedruckt wird mit einem Polyestergewebe mit der Feinheit 24-120 bzw. 43-80 Fäden/cm. Um das beste Druckergebnis zu erzielen, ist ein Gewebespannwert von 24 Newton/cm erforderlich.

Es ist notwendig, Andrucke durchzuführen, um die Farbe auf Haftung, Rissbeständigkeit, Deckkraft und Waschbeständigkeit zu prüfen.

Diese technischen Informationen sollen nur als Richtlinie dienen. Obwohl die Informationen nur nach sorgfältiger Überprüfung und nach bestem Wissen und Gewissen zur Verfügung gestellt werden, kann Visprox B.V. dafür keine Verantwortung übernehmen. Einige Testandrucke sind immer anzufertigen, bevor mit der Serienfertigung begonnen wird.

SIEBDRUCKFARBE Serie 3DSQ

Art-Nr.			Gebinde	Preis / Gebinde €
523/10004	3DSQ 1000	Super White	1 quart	24,13
523/10001	3DSQ 1000	Super White	1 Gallone	80,10
523/20024	3DSQ 2002	Yellow G/S	1 quart	23,90
523/20021	3DSQ 2002	Yellow G/S	1 Gallone	78,95
523/20424	3DSQ 2042	Yellow R/S	1 quart	26,61
523/20421	3DSQ 1042	Yellow R/S	1 Gallone	89,92
523/30024	3DSQ 3002	Red Y/S	1 quart	26,10
523/30021	3DSQ 3002	Red Y/S	1 Gallone	87,73
523/30074	3DSQ 3007	Red B/S	1 quart	26,10
523/30071	3DSQ 3007	Red B/S	1 Gallone	87,73
523/40014	3DSQ 4001	Magenta	1 quart	28,21
523/40011	3DSQ 4001	Magenta	1 Gallone	96,43
523/40024	3DSQ 4002	Violet	1 quart	29,05
523/40021	3DSQ 4002	Violet	1 Gallone	99,75
523/40034	3DSQ 4003	Cerise	1 quart	29,05
523/40031	3DSQ 4003	Cerise	1 Gallone	99,75
523/50014	3DSQ 5001	Blue G/S	1 quart	26,10
523/50011	3DSQ 5001	Blue G/S	1 Gallone	87,73
523/50034	3DSQ 5003	Blue R/S	1 quart	24,43
523/50031	3DSQ 5003	Blue R/S	1 Gallone	81,15
523/60024	3DSQ 6002	Green	1 quart	24,43
523/60021	3DSQ 6002	Green	1 Gallone	81,15
523/80004	3DSQ 8000	Black	1 quart	19,22
523/80001	3DSQ 8000	Black	1 Gallone	60,43
523/90004	Plus 9000	Reducer	1 quart	15,43
523/90001	Plus 9000	Reducer	1 Gallone	45,08

Technische Informationen

PRPL-Rasterfarben

Plastisol-Rasterfarben für den Direktdruck auf helle Textilien. Die Farbe kann nass in nass auf Baumwolle und Baumwollmischgeweben gedruckt werden.

Durch den minimalen Farbaufbau unter dem Druckgewebe entsteht ein sehr weiches Druckbild. Die Farbe wird druckfertig geliefert. Deshalb können aus den Rasterfarben genaue Farbtöne erzielt werden.

Die Farbe braucht eine Fixiertemperatur von 150°C bei einer Trockenzeit von ca. 2- 3 Minuten. Es empfiehlt sich, beim Fixieren öfter einen Temperaturmessstreifen mit durch den Fixierkanal zu schicken, um die Temperatur zu überprüfen.

Falls notwendig, kann man die Farbe mit Reducer 9000 verdünnen.

Es wird Polyestergewebe mit einer Gewebefeinheit von 130-24 empfohlen.

Die Waschbeständigkeit liegt bei 40°C. Um eine lange Beständigkeit des Druckbildes zu erzielen, wird empfohlen, die Textilien auf links zu waschen sowie auf links zu bügeln. Die Druckbilder sind nicht beständig gegen chemische Reinigung.

Auf weißen Textilien wird ein gutes Rasterbild erzielt, bei dunklen Textilien wird die Rasterfläche weiß hinterlegt.

Zur Reinigung der Siebgewebe kann man den Reiniger Siemac R-TEX einsetzen.

Diese technischen Informationen sollen nur als Richtlinie dienen. Obwohl die Informationen nur nach sorgfältiger Überprüfung und nach bestem Wissen und Gewissen zur Verfügung gestellt werden, kann Visprox B.V. dafür keine Verantwortung übernehmen. Einige Testandrucke sind immer anzufertigen, bevor mit der Serienfertigung begonnen wird.

True-Tone Plastisol Rasterfarben

Art-Nr.			Gebinde	Preis / Gebinde €
524/20804	PRPL 2080	Process Yellow RFU	1 quart	20,86
524/20801	PRPL 2080	Process Yellow RFU	1 Gallone	66,93
524/30824	PRPL 3082	Process Magenta RFU	1 quart	26,31
524/30821	PRPL 3082	Process Magenta RFU	1 Gallone	88,78
524/50804	PRPL 5080	Process Blue RFU	1 quart	21,03
524/50801	PRPL 5080	Process Blue RFU	1 Gallone	66,93
524/80804	PRPL 8080	Process Black RFU	1 quart	19,81
524/80801	PRPL 8080	Process Black RFU	1 Gallone	62,61
524/90804	PRPL 9080	Halftone-Tix-Base	1 quart	19,81
524/90801	PRPL 9080	Halftone Tix Base	1 Gallone	62,61

1 Gallone = 3,78 Liter

1 quart = 0,95 Liter