



Textilbeflockung

Flockkleber für Motiv- oder Flächenbeflockung von Textilien,
Teppichmatten und textilen Bahnenwaren



CHT R. BEITLICH GMBH

Übersicht Textilbeflockung

	Beflockung textiler Bahnware				Motivbeflockung Textil						Teppich- matten	
	TV 236 H	TV 260 H	TV MS 220	TV MS 230	TV 235 S	TV 235 SW	TV 235 MC	TV 235 MC Weiß	TV LC 274 H-N	TV LC 274 Blanc		TV 820 H 821 H
Einsatzbereich												
Rotationsdruck, Motiv- und Flächenbeflockung	●	○										
Rakelauftrag vollflächig	○	●	●	●			○	○	○	○		
Uni-Motivflock Textil	○	○			●	●	●	●	●	●		
MC-Motivflock Textil		○					●	●	○			
Teppichmatten uni + MC		○					○	○	○		●	
Eigenschaften												
Weiß pigmentiert						●		●		●		
Elastisch	○	●	○	○	○	○	●	●	●	●	○	
Naßfestigkeit	sehr gut	gut	gut	sehr gut	sehr gut	sehr gut	gut	gut	gut	gut	sehr gut	
Mechanisch schäumbar			●	●								
Nur zweikomponentig einsetzbar									●	●		
Echtheit ^{vi} als 1 K-System	40 °C	40 °C	40 °C	60 °C	60 °C	60 °C	40 °C	40 °C				
Echtheit ^{vi} als 2 K-System	bis 95 °C	60 °C	bis 60 °C	60 °C	bis 95 °C	bis 95 °C	60 °C	60 °C	60 °C	60 °C		
Verarbeitung												
Fixiertemperatur	130-170 °C	130-170 °C	140-170 °C	140-170 °C	190-160 °C	190-160 °C	130-160 °C	130-160 °C	95-100 °C	95-100 °C	125-150 °C	
Fixierzeit	10 - 3 Min.	10 - 3 Min.	6 - 3 Min.	6 - 3 Min.	10 - 3 Min.	10 - 3 Min.	10 - 3 Min.	10 - 3 Min.	10 - 15 Tage	10 - 15 Tage	45 - 10 Min.	

Fixierung unter 100 °C möglich, nur zweikomponentig einsetzbar.

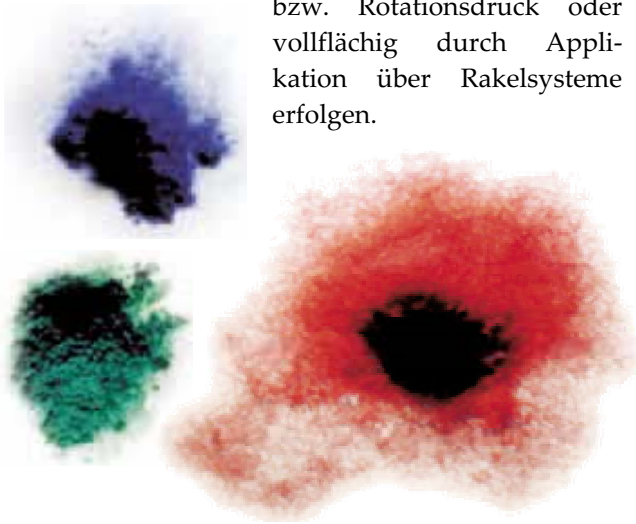
- Standardempfehlung
- geeignet

^{vi} Waschechtheiten verstehen sich als Richtwerte. Vorversuche empfohlen.

Textilbeflockung

Textile Beflockung mit TUBVINYL-Klebstoffen

Bei der Beflockung werden kleine Faserteilchen elektrostatisch oder mechanisch in eine unmittelbar zuvor applizierte Kleberschicht eingebracht, so daß eine dichte Faseroberfläche resultiert. Der Kleberauftrag kann dabei motivgemäß mittels Flachsieb- bzw. Rotationsdruck oder vollflächig durch Applikation über Rakelsysteme erfolgen.



Je nach Klebertype, gewünschter Fixierung und Anforderung an das Echtheitsprofil werden die Kleber allein oder mit Zusatz von ausgewählten TUBASSIST-Fixierertypen verarbeitet. Weitere Informationen sind den jeweiligen Merkblättern zu entnehmen.



Die durch die Flocktechnik erzielbaren Effekte reichen von samtartig weichen, waschechten Velouroberflächen bei Polster- und Damenmodestoffen bis zu farbigen, werbewirksamen Flockschriften auf Sporttrikots oder funktionellen Bürsteneffekten auf Teppichmatten mit höchster Strapazierfähigkeit.

Abhängig von den gewünschten Eigenschaften und Effekten richtet sich die Klebstoffauswahl nach den Ansprüchen an Echtheitsniveau und Warencharakter (z. B. Waschbeständigkeit, Warengriff und Elastizität) sowie den technischen Vorgaben beim Kleberauftrag bzw. bei der Fixierung.

Unter der Bezeichnung TUBVINYL-Klebstoffe bietet die CHT ein Sortiment wasserbasierender Flockkleber mit einem für die verschiedenen Anwendungen optimal angepaßten Eigenschaftsprofil für die Textilbeflockung an. Sie sind mit COLORMATCH-Farbpigmenten einfärbbar.

In der Übersicht aufgeführte Echtheitsangaben beziehen sich auf Resultate bei optimalen Bedingungen bezüglich Kleberapplikation, Beflockung und Fixierung. Zusätzlich können Warenqualität oder Textilausrüstung das Echtheitsniveau ebenfalls entscheidend verändern, weshalb wir aussagefähige Vorprüfungen empfehlen.



PRINTPERFEKT PERL

Benzinfreie, heißfixierende Siebdruckpaste zur Herstellung von metallisch glänzenden Perlglanzeffekten. Mit COLORMATCH-Farbpigmenten einfärbbarK=

PRINTPERFEKT EX-TS

Benzinfreie, heißfixierende Siebdruckpaste zur Herstellung aufschäumbarer Reliefdrucke. PRINTPERFEKT EX-TS ist mit den COLORMATCH-Farbpigmenten einfärbbar und ergibt temperaturstabile, sehr farbrillante Schaumdrucke mit hohem Echtheitsniveau. Aufschäumtemperatur mindestens 150 °C.

PRINTPERFEKT DC 2 / DCL-3

Transparente bzw. halbdeckende Druckpaste für den Pigmentätzdruck auf mit ätzbaren Farbstoffen gefärbten Textilien. Beide Systeme benötigen als Ätzmittel PRINTPERFEKT DC Agent, können nass-in-nass verdruckt werden und ergeben auf dunklen Substraten brillante, mehrfarbige Drucke mit sehr weichem Griff. PRINTPERFEKT DCL-3 wird für den Druck auf weniger gut ätzbaren Textilien verwendet.

TUBVINYL 235 SL

Heißfixierende, zweikomponentig zu verarbeitende Basispaste für Glitter- und Metallbronzeeffekte sowie für hochechte Farbdrucke. Einfärbbar mit COLORMATCH-Farb- und Effektpigmenten.

SYNTEC-PRINT

Durch Kombination von TUBVINYL 235 MC und PRINTPERFEKT Lac 60 können deckende Farbdrucke (bzw. TUBVINYL 235 MC Weiß und PRINTPERFEKT Blanc 450 für Weißdrucke) auf glatten Synthetikgeweben mit sehr guter Haftung und weichem, flexiblem Warengriff hergestellt werden.

ANTI-SLIP

Durch Kombination von TUBVINYL 235 MC und PRINTPERFEKT EX-TS können Anti-Rutsch-Effekte hergestellt werden. Aufschäumtemperatur mindestens 150 °C.