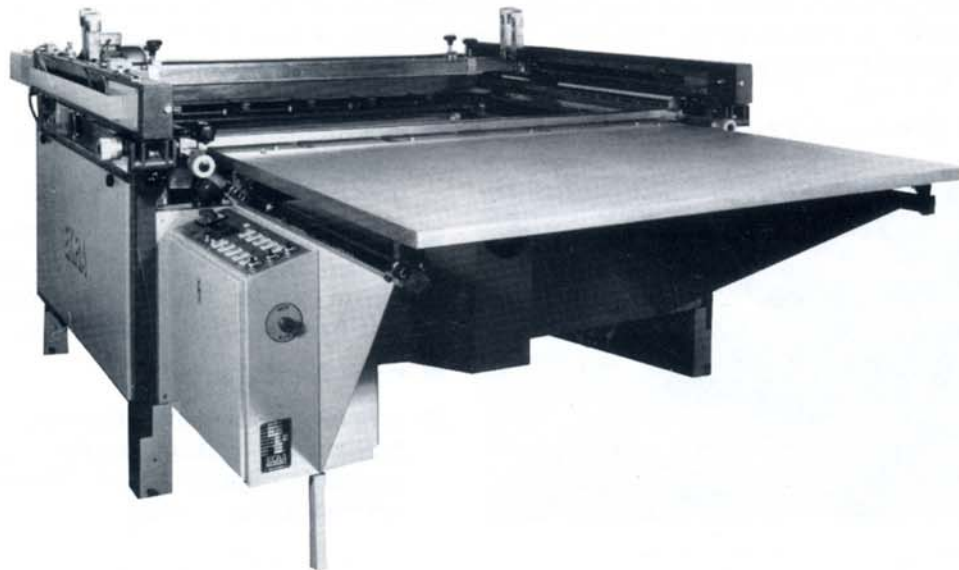


## Siebdruck-Automat



Die **EKRA-mat AZ**-Modelle sind Siebdruckautomaten, mit vertikaler Parallelführung des Hauptrahmens, unter Beibehaltung der horizontalen Position des Druckrahmens, sowie automatischen Druckgutauszug über Greifer.

Wie bei den **EKRA-mat**-Modellen bietet die ausfahrbare, kugelgelagerte, auf einer kombinierten Prismen-Flachführung laufenden Vakuum-Basisplatte günstige Voraussetzungen für die Beschickung der Maschine.

Das Druckgut wird von Hand auf die ausgefahrene Basisplatte gelegt, so daß die versenkbaren Anlagemarken berührt werden. Nach Betätigung des Fußschalters, oder bei Automatik-Schaltung, tritt zuerst die Vorvakuumeinrichtung in Tätigkeit und dann fährt der Tisch in einem harmonischen Geschwindigkeitsablauf, gesteuert über Planeten-Kurbel-Antrieb, in die Druckposition, diese Position ist exakt reproduzierbar.

Nach der Durchführung des Druckes, der wie bei den **EKRA-mat**-Modellen, unter Beibehaltung der horizontalen Lage des Hauptrahmens durchgeführt wird, erfassen die Spezial-Greifer das Druckgut und während der Tisch wieder in die Anlageposition zurückkehrt, geben die Greifer das Druckgut wieder frei, so daß das Transportband das Druckgut aus der Maschine transportieren kann.

Das elektro-mechanische Greifersystem besitzt eine einstellbare Höhen-/Tiefenverstellung sowie eine einstellbare Zangenkraft. Druckguthöhen von 0 – 4 mm werden ohne besondere Verstellung verarbeitet, Druckguthöhen von 4 – 8 mm werden durch einen einmaligen Einstellvorgang fixiert.

Die Greifertiefe, die von 4 – 15 mm einstellbar ist, sowie die einstellbare Zangenkraft garantiert auch bei schwierigen Druckmaterialien eine einwandfreie Druckgut-Abnahme.

Zur Kontrolle des bedruckten Druckgutes haben die **EKRA-mat AZ**-Modelle einen Kontrollschalter eingebaut. Bei Betätigung dieses Schalters wird das bedruckte Druckgut nicht von den Greifern festgehalten, sondern kommt unter Vakuum wieder in die Anlageposition, wobei dann die Druckqualität kontrolliert werden kann. Nach Wiedereinschalten der Greifer und Betätigen des Fußschalters wird dann ohne erneuten Druckvorgang das Druckgut automatisch ausgelegt.

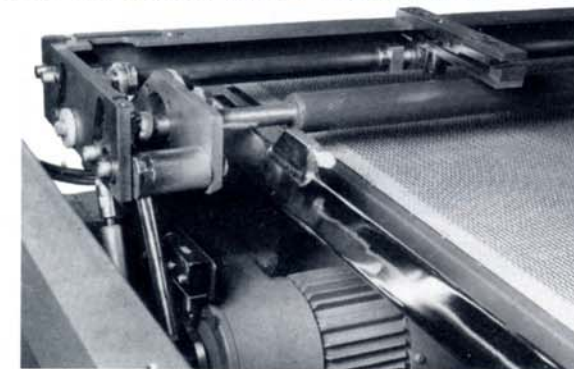
Die Automatikschaltung sichert ein problemloses Einlegen des Druckgutes. Die Stillstandzeit der Basisplatte in der Anlageposition kann zwischen 0 – 10 sec. ge-

wählt werden, dadurch können selbst bei schwierigen Druckmaterialien hohe Stundenleistungen erreicht werden.

Hohe Druckgeschwindigkeiten werden auch durch das bewährte Drucksystem mit dem integrierten Bogenauslagesystem sowie der automatisch gesteuerten Tischbewegung erreicht.

Die Druckguthöhen-Einstellung sowie die Absprungregulierung erfolgt über ein zentrales, leicht zu bedienendes Handrad. Mittels Feineinstellschrauben läßt sich die Passerfeineinstellung nach jeder Richtung an dem Hauptrahmen einstellen.

Weitere Kennzeichen der **EKRA-mat AZ**-Modelle sind:



- vibrationsfreie siebaushubhöhe, stufenlos einstellbare Druckgeschwindigkeit.
- hohe Passergenauigkeit und Reproduzierbarkeit 0,1 mm bei den AZ-Modellen, bei der AZE-Ausführung 0,01 mm und bei der AZEP-Ausführung 0,005 mm
- kurze Einrichtzeiten
- schnelle Druckrahmenbefestigung durch einfach justierbare Rahmenbefestigung, dadurch ist jeder Druckrahmen zu verwenden.

### Technische Daten

Modell	135
Max. Druckformat	1050 x 1400
Max. Rahmenformat (Außenmaße)	1400 x 1650
Basisplatte	1250 x 1650
Vakuumbereich	1065 x 1360
Rakelwinkel stufenlos verstellbar	0-30°
Max. Rakelweg	1150
Max. Taktfolge/h (abhängig v. d. Drucklänge)	ca. 950
Maschinen-Außenmaße	2300 x 2750
Gewicht, netto	640 kg
Anschlußwert 220/380 V	3,5 kW

Technische Änderungen vorbehalten.

In der Schaltungsdrucktechnik werden EKRA-mat AZE, AZEP Modelle verwendet. Fordern Sie Prospektunterlagen an.

**ekramat-az**